

MONTÁŽNÍ NÁVOD PRO PREFABRIKOVANÉ MONTÁŽNÍ JÁMY V PROVEDENÍ S PLNICÍ KOMOROU

Dokonalé kompletní řešení, připravené k
použití z výroby

TYP MSG 102

TYP MSG 310 U

Jeden design pro všechny aplikace
OSOBNÍ AUTO - NÁKLADNÍ AUTO - AUTOBUS - ZKUŠEBNÍ JÁMA
jednodílná konstrukce nezávislá na délce

Lze integrovat všechny komerčně dostupné technické komponenty, např.:

- * Zkušebnu brzd
- * Výdej olejů a mazacího tuku
- * Osvětlení
- * Zařízení pro sběr olejů
- * Jámový zvedák
- * Podpěrné zvedací můstky
- * Tester podvozku
- * Tester vůlí
- * Zakrytí jámy elektrické nebo mechanické

Standardní provedení:

- * Robustní lehká ocelová konstrukce v samonosném provedení
- * Dvoustěnné ocel-beton-ocel plnicí komory s perforovanými voštinovými distančními profily
- * Vývody pro el., vzduchové, olejové přípojky
- * Volitelná vpust' nebo čerpací jímka
- * Podlahové rošty volitelné pro různé výšky stání
- * Kolejnice pro zakrytí jámy
- * Rám jámy pro zvedák a olejovou vanu
- * tvarovaná základní vana, 100 % těsná proti oleji a vodě
- * Šetrné k životnímu prostředí
- * Vnější a vnitřní stěny s perforovanou voštinou a distanční profily jsou součástí statiky a současně ztracené bednění
- * Přístupové a výstupové schody jsou závěsné a otočné
- * Odvětrání jámy – kompletní potrubí s připojovací kusem
- * Žádné další čekací doby na místě, instalace do max. 5 hodin
- * Konstrukční zkoušky, zkoušky statiky, certifikát TÜV, UVV, VBG, BGR 157, VdF III a WHG § 62
- * Plánování konstrukce výrobků pomocí CAD

..... podle našeho sloganu:

Vše z jednoho zdroje □ rychlejší - přesnější - flexibilnější - levnější!

Nápad - Řešení - Nějakým způsobem chytré

1. Fáze

Výkop zeminy, práce provádí zákazník

Po odebrání vzorků půdy a zjištění její konzistence lze předem stanovit postup výkopu, aby se i zde pracovalo hospodárně. Při výkopu zeminy je důležité zajistit dostatečný volný prostor pro instalaci prefabrikované montážní jámy, a to jak vpravo, tak vlevo, v souladu se stanovenou stavební šířkou. Obvykle se 50 cm počítá podle pokynů BG. V případě hutné půdy lze provést téměř svislý výkop, v případě syké půdy je třeba dbát na příslušný úhel sklonu podle DIN 4124. Obecně platí, že parametry půdy určuje statik. V případě potřeby můžeme nabídnout podporu i zde.

2. Fáze

Zhotovení základové desky, práce provádí zákazník

Při stavbě základové desky, která musí být provedena podle specifikací v našich výkresech, je třeba dodržet následující:

Základová deska je provedena jako "nevyztužená čistá vrstva" z betonu kvality C 16/20 a měla by být instalována pouze se staženým povrchem, protože nerovnosti lze vyrovnat pomocí nastavitelných patek jámy. Tlak na zeminu 140 KN/m² má být absorbován podloží.

Přívodní a odvodní potrubí pro média, která mají být položena na místě, by měla být položena od příslušných domovních přípojek do prostoru jámy. To usnadňuje pozdější připojení trubek k hrdlům prefabrikované instalační jámy.

V případě inverzní desky s čerpací jímkou je třeba ji provést podle našeho výkresu. U inverzních desek s napojením na vpusti by měly být přípojovací trubky dodané zákazníkem položeny také na konec jámy.

Další příprava není nutná.

3. Fáze

1. Usazení jámy, provedení dle nabídky

Díky přesné koordinaci harmonogramu je možné například plánovat nové budovy tak, aby byla instalace prefabrikované montážní jámy dokončena před zakrytím střechy. V tomto případě je plánování mezi dopravním vozidlem, mobilním jeřábem a montéry uspořádáno tak, aby na místo dorazili ve stejnou dobu.

Díky přesnému umístění přepravního vozidla a mobilního jeřábu lze prefabrikovanou montážní jámu zvednout z přepravního vozidla, otočit ji a umístit na prefabrikovanou základovou desku v jedné operaci. Ihned po usazení se prefabrikovaná montážní jáma vyrovná v obou osách a spojí se se základovou deskou pomocí podpěrných a šroubovacích desek, které jsou pro tento účel speciálně připraveny. V případě následné instalace a/nebo rekonstrukce ve stávajících halách probíhá fáze instalace přes dveře haly. To vyžaduje přesun mobilního jeřábu, což ve spojení s vhodnou manipulační technikou, kterou máme k dispozici, znamená jen malý čas navíc.

Po instalaci a vyrovnání prefabrikované montážní jámy je nyní zajištěna proti posunutí a uplávání bezpečnostními hmoždinkami s minimální pevností v tahu 10,5 KN a = 0,75 m střídavě s betonem kvality C16/20.

2. Uzavření mezery mezi základovou deskou a vnějším pláštěm prefabrikované montážní jámy, provádí stavba.

Spodní spára mezi vnějším pláštěm prefabrikované montážní jámy a podlahovou deskou musí být po celém obvodu vyplněna chudým betonem F1/F2. Tekoucí beton je třeba vyloučit, protože ten zatéká do bočních plnicích komor zvenčí dovnitř. V důsledku toho se výrazně zhorší nalévání plnicích komor.

4. Fáze

1. Doplnění zeminy na vnějších stranách, práce provádí zákazník

Zemina mezi vnějším pláštěm prefabrikované montážní jámy a výkopovou zeminou

Po zaschnutí chudého betonu F1/F2 lze po vrstvách plnit zhutnitelná zemina nebo štěrk o zrnitosti 16-32 mm a lehce zhutnit. Zemina se zasypává ze strany mezi vnější plášť prefabrikované montážní jámy a vytěženou zeminou **až pod úroveň přípojovacích potrubí.**

2. První injektáž jámy, práce provádí zákazník

Poté lze začít s betonováním betonu třídy C20/25, konzistence F5/F6, zrnitosti do 8 mm. 1. zálivka se provede ve spodní části až do hloubky minus 1,60 m. Toto opatření je nezbytné k vyloučení vztlaku prefabrikátu montážní jámy, přestože je k základové desce připevněn bezpečnostními hmoždinkami.

Hutnění betonu není nutné.

Konstrukce plnicí komory s perforovanými přepážkami pro vyrovnávání tlaku je konstrukčním prvkem prefabrikované montážní jámy. Tvoří současně vnitřní i vnější bednění.

Celkový objem pro 1. betonáž na běžný metr montážní jámy pro prefabrikáty:

TYP MSG 102 - cca 0,5 m³ na metr jámy + cca 0,5 m³ na čelní stěny.
TYP MSG 310 U - cca 0,5 m³ na metr jámy + cca 0,5 m³ na čelní stěny.

5. Fáze

Pokládka přípojek, práce provádí zákazník

Domovní přípojky, které budou položeny na místě, lze nyní připojit k hrdlům prefabrikované instalační šachty na zasypaném potrubním loži olejotěsným a vodotěsným způsobem v souladu s předpisy UVV a VBG a předpisy WHG - zákon o vodních zdrojích § 62. Dodržujte prosím příslušné předpisy.

Zemnicí pás pro vyrovnání potenciálů musí být připojen ke koncové stěně prefabrikované montážní jámy.

Druhá injektáž stavební jámy, práce provádí zákazník

Po krátké době tuhnutí prvního lití (cca 5 až 8 hodin) lze vylít výplňové komory až po spodní okraj podlahy haly (kvalita betonu C20/25 konzistence F5/F6, zrnitost do 8 mm). Prefabrikovaná montážní jáma je navržena tak, aby se pod ní v oblasti podlahy nemohly tvořit vzduchové bubliny. Případné nerovnoměrné zaplnění komory v důsledku tvorby hrudek v betonu lze vyrovnat v horní části.

Hutnění betonu není nutné.

Celkový objem pro 2. betonáž prefabrikované montážní jámy:

TYP MSG 102 - cca 1,0 m³ na metr jámy + cca 1,5 m³ na čelní stěny
TYP MSG 310 U - cca 1,25 m³ na metr jámy + cca 1,75 m³ na čelní stěny

Zbývající zásyp zeminou (popsaný ve fázi 6) a zbývající injektáž montážní jámy (druhá injektáž) lze samozřejmě provádět v opačném pořadí. Vzhledem k tomu, že prefabrikovaná montážní jáma má vysokou příčnou tuhost a je nepohyblivě spojena s podlahovou deskou, je tato změna pracovních postupů možná.

Typ MSG 310 U

Montážní díly s převýšením musí být následně odlity přes stávající systém otvorů v oblasti hlavy.

6. Fáze

1. Doplnění zeminy po stranách až po spodní úroveň podlahy haly, práce provádí zákazník

Po kontrole spojů lze zbytek zeminy ihned zasypat a ztuhnout.
Doplňte a ztuhněte zeminu až ke spodnímu okraji podlahy haly.

2. Dokončení podlahy v hale, práce provádí zákazník

Je nezbytné zajistit, aby horní řada děrovaných přepážek byla spojena s výztužnými pruty podlahové desky haly. To je velmi důležitý bod, kterému by měl stavební dozor věnovat zvláštní pozornost, protože jen tak lze zaručit, že se do jámy správně přenesou tok sil dopravního vozidla, které po ní bude později přejíždět.

Pro bezpečné spojení výztuže haly s jámou jsou na podélné straně k dispozici montážní železa d=12 mm pro závěsné konzoly. Montážní železa jsou pevně spojena se stěnami jámy.

Po připojení výztuže lze podlahu haly dokončit litím.

Pro ochranu rámu jámy je nutné zajistit trvale pružnou dilatační spáru mezi podlahou haly a rámem jámy.

Odkaz na YouTube - návod k instalaci:

https://www.youtube.com/watch?v=hR_dwKzxN18